BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaHyflex®-250 Facade

SELLADOR PROFESIONAL DE JUNTAS DE ALTO RENDIMIENTO, PARA FACHADAS DE CONCRETO, MAMPOSTERÍA Y EIFS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaHyflex®-250 Facade es un sellador de juntas elástico de bajo módulo, de curado por humedad y de 1 componente.

USOS

SikaHyflex®-250 Facade está diseñado para el sellado de juntas elásticas e impermeabilización de juntas de movimiento y conexión en envolturas de edificios. Debido a su módulo muy bajo, **SikaHyflex®-250 Facade** también es adecuado para las fachadas EIFS.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Muy buena resistencia a la intemperie.
- Capacidad de movimiento de +100 / −50% (**ASTM C 719**).
- Curado sin burbujas.
- Bajo estrés al sustrato.
- Muy buena extrusión y trabajabilidad.
- Buena adherencia a muchos sustratos diferentes.
- Sin disolventes.
- Muy bajas emisiones.

INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emisión

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- ISO 11600 F 25 LM
- DIN 18540 F
- ASTM C 920, clase 100/50

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Tecnología *i* **-Cure®** poliuretano.
Presentación	Cartucho de 300 ml, 12 piezas por caja. Salchichas de 600 ml, 20 piezas por caja.
Color	Blanco Gris
Conservación	SikaHyflex®-250 Facade tiene una vida útil de 15 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena en su envase original, sin daños y sellado, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	SikaHyflex®-250 Facade debe ser almacenado en condiciones secas, donde esté protegido de la luz solar directa ya temperaturas entre +5 ° C y +25 °

	C.	
Densidad	~1.35 kg/l	(**ISO 1183-1**)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~20 (después de 28 días)	(**ISO 868**)
Módulo de Tracción secante	~0.30 N/mm² a 100% de elongación (23 °C) ~0.60 N/mm² a 100% de elongación (−20 °C)	(**ISO 8339**)
Elongación a Rotura	~800% Aprox.	(**ISO 37**)
Recuperación Elástica	~80% Aprox.	(**ISO 7389**)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~5.0 N/mm	(**ISO 34**)
Capacidad de Movimiento	± 25% +100 / −50%	(**ISO 9047**) (**ASTM C 719**)
Resistencia a la Intemperie	10 Aprox.	(**ISO / DIS 19862**)
Temperatura de Servicio	−40 °C a +70 °C	

Diseño de Juntas

El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm y ≤ 50 mm. Se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 2: 1 (para excepciones, consulte la tabla a continuación).

Anchos de junta estándar para uniones entre elementos de concreto:

Distancia de la junta [m]	Min. Ancho de la junta [mm]	Min. Profundidad de la junta [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas.

Para juntas más grandes, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

Longitud de la junta por paquete de lámina de 600 ml [m]	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]
6	10	10
4	15	10
3	20	10
2	25	12
1.3	30	15

Material de Apoyo	Utilice células de respaldo de espuma de polietileno de celda cerrada.	
Tixotropía	0 mm (20 mm de perfil, 50 °C)	(**ISO 7390**)
Temperatura Ambiente	+5 °C mín / +40 °C máx	

Temperatura del Soporte	+5 °C mín / +40 °C máx, mín. 3 °C temperatura por encima del punto de rocío.	
Indice de Curado	~3 mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.)	(**CQP 049-2**)
Tiempo de Formación de Piel	~70 minutos (23 °C / 50% r.h.)	(**CQP 019-1**)
Tiempo de Ejecución	~65 minutos (23 °C / 50% r.h.)	(**CQP 019-2**)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

LIMITACIONES

- **SikaHyflex®-250 Facade** se puede sobre-pintar con la mayoría de los sistemas de pintura de revestimiento de fachada convencionales. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares (por ejemplo, según el documento técnico de ISO: Capacidad de pintura y compatibilidad de pintura de los sellantes). Los mejores resultados de pintura excesiva se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio en el color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Antes de usar **SikaHyflex®-250 Facade** en piedra natural, consulte al Servicio Técnico de Sika para obtener asesoramiento.
- No use **SikaHyflex®-250 Facade** en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en ningún material de construcción que pueda sangrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No use **SikaHyflex®-250 Facade** para sellar juntas en y alrededor de piscinas.
- No use **SikaHyflex®-250 Facade** para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No exponga sin curar **SikaHyflex®-250 Facade** a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o friables. **SikaHyflex®-250 Facade** se adhiere sin primers y/o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a climas extremos o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o tratamiento previo:
Sustratos no porosos

- El aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable, el acero galvanizado, los metales recubiertos con pintura en polvo o las baldosas esmaltadas deben limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Aktivator-205**, que se limpia con una toalla limpia. Antes de sellar, deje un tiempo de secado de> 15 minutos (<6 horas). Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-zinc, también deben limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Aktivator-205**, y se deben limpiar con una toalla limpia. Después del tiempo de secado necesario, aplicar **Sika® Primer-210** y permita un tiempo de secado adicional de> 30 minutos (<8 horas) antes de sellar las juntas. El PVC debe limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Primer-215**. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de> 30 minutos (<8 horas).

Sustratos porosos

- El rendimiento en, morteros y ladrillos a base de cemento, concreto aireado y a base de cemento deben imprimarse con **Sika® Primer-210**. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de> 30 minutos (<8 horas).

Para obtener consejos e instrucciones más detalladas, póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika Mexicana.
Nota: Los Primers son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

SikaHyflex®-250 Facade se suministra listo para usar.

1. Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte una varilla de respaldo adecuada a la profundidad requerida y aplique cualquier imprimación si es necesario.
2. Inserte un cartucho en la pistola calafateadora y extruya **SikaHyflex®-250 Facade** en la junta, asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado.
3. **SikaHyflex®-250 Facade** debe estar firmemente ins-

talado contra los lados de la junta para asegurar una adherencia adecuada. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o líneas limpias.
4. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel.
5. Use un agente limpiador compatible (por ejemplo, **Sika® Tooling Agent N**) para suavizar las superficies de las juntas. No utilice productos de limpieza que contengan solventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después del uso con **Sika® Remover-208** o **Sika® Cleaning Wipes-100**. Una vez curado, el material residual solo puede ser removido mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales que ninguna garantía expresa o tácita de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal, pueden ser inferidas de esta información o de cualquier recomendación escrita o asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de modificar los productos y la información sin previo aviso. Los derechos de propiedad intelectual sobre marcas, textos, imágenes y demás contenidos del sitio web pertenecen a Sika y deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicados en la página web oficial: www.pri.sika.com. Sika no asume responsabilidad por el contenido de sitios web externos vinculados desde nuestra página. El uso de este sitio web puede implicar la recopilación de datos personales; consulte nuestra Política de Privacidad para más información sobre el tratamiento de datos conforme a la legislación aplicable. En caso de discrepancia entre versiones en distintos idiomas, prevalecerá la versión en español. Las condiciones se rigen por la legislación aplicable en el país donde se comercializan los productos.

SIKA MBCC PUERTO RICO CORPORATION
Dirección: Road 183 Km 1.7 Tomas de Castro Caguas PR 00726
Dirección postal: PO Box 9778 Caguas PR 00725
Horario: Lunes a viernes 8am – 5pm
Teléfono: (787) 258-2737