BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex® AT Connection

Sellador elástico universal de alto desempeño.

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**Sikaflex® AT Connection** es un sellador para juntas elástico de curado por humedad de 1 componente.

## USOS

**Sikaflex® AT Connection** está diseñado para unir juntas entre sustratos porosos y no porosos, como ventanas, puertas y otras partes de edificios.

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento ± 25% (**ISO 9047**)
- Sobrepintable.
- Buena resistencia al clima.
- Buena adherencia sobre sustratos porosos y no porosos.
- Sin disolventes.
- Muy buena trabajabilidad.

## INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1$^{PLUS}$ R
- LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emisión.

## CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM

## INFORMACION DEL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| **Base Química** | Polímero terminado en silano. |
| **Presentación** | Cartuchos de 300 ml, 12 piezas por caja.<br>Salchicha de 600 ml, 20 piezas por caja. |
| **Color** | Blanco y Gris |
| **Conservación** | **Sikaflex® AT Connection** tiene una vida útil de 12 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena en un empaque original, sellado y sin daños, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento. |
| **Condiciones de Almacenamiento** | Sikaflex® AT Connection debe ser almacenado en condiciones secas, donde esté protegido de la luz solar directa ya temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C. |
| **Densidad** | ~1.30 kg/l (**ISO 1183-1**) |

## INFORMACION TECNICA

| | | |
|---|---|---|
| **Dureza Shore A** | ~24 (después de 28 días) | (**ISO 868**) |
| **Módulo de Tracción secante** | ~0.40 N/mm² a 100% elongación (23 °C)<br>~0.60 N/mm² a 100% elongación (−20 °C) | (**ISO 8339**) |
| **Elongación a Rotura** | ~450% | (**ISO 37**) |
| **Recuperación Elástica** | ~70% | (**ISO 37**) |
| **Resistencia a la Propagación del Desgarro** | ~4.5 N/mm | (**ISO 34**) |
| **Capacidad de Movimiento** | ± 25% | (**ISO 9047**) |
| **Resistencia a la Intemperie** | ~8 | (**ISO / DIS 19862**) |
| **Temperatura de Servicio** | −40 °C a +90 °C | |

**Diseño de Juntas**

El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm y ≤ 35 mm. Se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 2: 1.

Ancho estándar de juntas para uniones entre elementos de concreto.

| distancia de la junta [m] | Mín. Ancho de la junta [mm] | Mín. Profundidad de la junta [mm] |
|---|---|---|
| 2 | 10 | 10 |
| 4 | 15 | 10 |
| 6 | 20 | 10 |
| 8 | 30 | 15 |
| 10 | 35 | 17 |

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas.
NOTA: Para juntas más grandes, póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

**Consumo**

| Longitud de la junta por paquete de lámina de 600 ml [m] | Ancho de la junta [mm] | Profundidad de la junta [mm] |
|---|---|---|
| 6 | 10 | 10 |
| 4 | 15 | 10 |
| 3 | 20 | 10 |
| 2 | 25 | 12 |
| 1.3 | 30 | 15 |

| | | |
|---|---|---|
| **Material de Apoyo** | Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada, como el **Sika Rod®** | |
| **Tixotropía** | 0 mm (20 mm perfil, 50°C) | (**ISO 7390**) |
| **Temperatura Ambiente** | +5 °C a +40 °C | |
| **Temperatura del Soporte** | +5 °C a +40 °C, mín. 3 °C temperatura por encima del punto de rocío. | |
| **Indice de Curado** | ~2 mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.) | (**CQP 049-2**) |

| | | |
|---|---|---|
| **Tiempo de Formación de Piel** | ~60 minutos (23 °C / 50% r.h.) | (**CQP 019-1**) |
| **Tiempo de Ejecución** | ~45 minutos (23 °C / 50% r.h.) | (**CQP 019-2**) |

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## LIMITACIONES

- **Sikaflex® AT Connection** se puede pintar en exceso con la mayoría de los sistemas de pintura de revestimiento de fachada convencionales. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares (por ejemplo, según el documento técnico de ISO: Capacidad de pintura y compatibilidad de pintura de los sellantes). Los mejores resultados de pintura excesiva se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio en el color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- No use **Sikaflex® AT Connection** en piedra natural.
- No use **Sikaflex® AT Connection** como sellador de vidrio, en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en cualquier material de construcción que pueda sangrar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar el sellador.
- No use **Sikaflex® AT Connection** para sellar juntas en y alrededor de piscinas.
- No use **Sikaflex® AT Connection** para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o friables. **Sikaflex® AT Connection** se adhiere sin primers y / o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a climas extremos o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

**Sustratos no porosos**

El aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable, el PVC, el acero galvanizado, los metales revestidos con pintura en polvo o las baldosas esmaltadas deben limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Aktivator-205**, y se deben limpiar con una toalla limpia. Antes de

sellar, deje un tiempo de secado de> 15 minutos (<6 horas). Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-zinc, también deben limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Aktivator-205**, y se deben limpiar con una toalla limpia. Después del tiempo de evaporación necesario, aplicar **Sika® Primer-210** y permita un tiempo de evaporación adicional de> 30 minutos (<8 horas) antes de sellar las juntas.
Sustratos porosos
El rendimiento para, morteros y ladrillos a base de cemento, concreto aireado y a base de cemento deben imprimarse con **Sika® Primer-210**. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de> 30 minutos (<8 horas).
Para obtener consejos e instrucciones más detalladas, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de Sika local.

NOTA: Los primers son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

### METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

**Sikaflex® AT Connection** se suministra listo para usar.
- Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte un fondo de junta adecuado a la profundidad requerida y aplique primer si es necesario.
- Inserte el **Sikaflex® AT Connection** en la pistola calafateadora y extruya en la junta, asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado.
- El sellador **Sikaflex® AT Connection** debe estar firmemente instalado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o líneas limpias. Retire la cinta dentro del tiempo de la piel.
- Use un agente de herramientas compatible (por ejemplo, **Sika® Tooling Agent N**) para suavizar las superficies de las juntas.
- No utilice productos de herramientas que contengan solventes.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con **Sika® Remover-208** inmediatamente después de su uso. Se puede utilizar un solvente convencional. El material endurecido solo puede ser removido mecánicamente. Para limpiar la piel use **Sika® Cleaning Wipes-100**. Se puede utilizar agua y jabón.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales que ninguna garantía expresa o tácita de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal, pueden ser inferidas de esta información o de cualquier recomendación escrita o asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de modificar los productos y la información sin previo aviso. Los derechos de propiedad intelectual sobre marcas, textos, imágenes y demás contenidos del sitio web pertenecen a Sika y deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicados en la página web oficial: www.pri.sika.com. Sika no asume responsabilidad por el contenido de sitios web externos vinculados desde nuestra página. El uso de este sitio web puede implicar la recopilación de datos personales; consulte nuestra Política de Privacidad para más información sobre el tratamiento de datos conforme a la legislación aplicable. En caso de discrepancia entre versiones en distintos idiomas, prevalecerá la versión en español. Las condiciones se rigen por la legislación aplicable en el país donde se comercializan los productos.

**SIKA MBCC PUERTO RICO CORPORATION**
Dirección: Road 183 Km 1.7 Tomas de Castro Caguas PR 00726
Dirección postal: PO Box 9778 Caguas PR 00725
Horario: Lunes a viernes 8am – 5pm
Teléfono: (787) 258-2737