BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Sellador de poliuretano para juntas en pisos y aplicaciones de ingeniería civil

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform® es un sellador de poliuretano elástico de 1 componente, de curado por humedad. Sella numerosos tipos de configuraciones de juntas en pisos y estructuras de ingeniería civil. La elasticidad se mantiene en un amplio rango de temperaturas y su alta resistencia mecánica y química proporciona una buena durabilidad.

USOS

El producto se utiliza para las siguientes aplicaciones de sellado de juntas horizontales y verticales interiores y exteriores:

- Industria alimentaria
- Salas limpias
- Almacenes y plantas de producción
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Túneles
- Cubiertas de aparcamientos
- Zonas peatonales y de tráfico

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alta capacidad de movimiento: ±50 % (ASTM C719)
- Rápido desarrollo de las propiedades mecánicas
- Alta resistencia mecánica
- Rango de aplicación extendido a temperaturas más bajas
- Alta resistencia química
- Alta resistencia a la intemperie
- No mancha una amplia gama de sustratos
- Contenido de diisocianato monomérico <0,1 %: no requiere entrenamiento en seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, entrada 74 del anexo XVII)
- Curado sin burbujas
- Buena adherencia a un rango amplio de materiales de construcción

INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple con el requisito LEED v4 EQ credit: Materiales de baja emisión)
- Clasificación de emisiones VOC GEV Emicode EC1plus

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-4:2012. Sellantes para uso no estructural en juntas de edificios y pasos peatonales - Parte 4: Sellantes para pasos peatonales
- EN 14188-2:2004 Masillas y sellantes para juntas - Parte 2: Especificaciones para sellantes aplicados en frío.
- ISO 11600 F Clase 25 HM
- ASTM C 920, clase 50
- Comportamiento de contacto con alimentos y la migración EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, nº 54313 U 22
- BS 6920 (contacto con agua potable)
- Resistencia química, DIN EN 14187, SKZ, Informe nº 208323/20
- ASTM C 1248-04, no mancha sobre mármol
- CSM resistencia biológica: muy buena Probado de acuerdo a los principios del DIBt para Exposición a Aguas Residuales

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Sika® Purform®, Tecnología de Poliuretano
Presentación	Unipack de aluminio de 600 ml, 20 unidades por caja

Color	Gris
Conservación	Sikaflex® PRO-3 Purform® tiene una vida útil de 15 meses desde su fecha de fabricación, siempre y cuando se conserve en su envase original bien cerrado y sin deterioro.
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original cerrado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C.
Densidad	~1.30 kg/l (ISO 1183-1)
Declaración de Producto	▪ EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 HM ▪ EN 14188-2: Clase 35 ▪ ISO 11600. Clase 25 HM F ▪ ASTM C 920 - Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50 Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M ASTM C 920 - Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50 Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M ASTM C 920 - Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50 Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M ASTM C 920 - Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50, Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M ▪ Prueba de aguas residuales según las directrices DIBT ▪ Certificado ISEGA-VII

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~40 (después de 28 días)	(EN ISO 868)

Tiempo en el cual el material alcanza el 80 % de su dureza final	**Tiempo**
+5 °C	6 días
+10 °C	5 días
+23 °C	2 días
+40 °C	1 día

Módulo de Tracción secante	~0.65 N/mm² aprox. al 100 % de elongación (+23 °C) ~1.00 N/mm² aprox. al 100 % de elongación (−20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	Aprox. 800 %	(ISO 37)
Recuperación Elástica	Aprox. 90 %	(EN ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	Aprox. 9.0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 25 % ± 35 % ± 50 %	(EN ISO 9047) (EN 14188-2) (ASTM C719)
Resistencia Química	Resistente a una amplia variedad de productos químicos. Consulte el informe de ensayo EN 14187-6 SKZ para resistencia química y el informe de ensayo EN 15651-4 SKZ para agua y agua salada. Póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.	
Resistencia a la Intemperie	Alta resistencia a la intemperie (10 ciclos)	(ISO 19862)
Temperatura de Servicio	-40°C a 80°C	
Diseño de Juntas	Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellante. El ancho de la junta debe ser de un mínimo de 10 mm y un máximo de 40 mm. Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas y códigos de práctica pertinentes antes de su construcción. Las bases para el cálculo de las anchuras de junta necesarias	

son:
El tipo de estructura
Las dimensiones
Valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes
El material de sellado de las juntas
La exposición específica del edificio y de las juntas
El factor de forma o relación ancho - profundidad debe ser 1 : 0,8 para las juntas de suelo (para excepciones, ver tabla más abajo).
Para juntas mayores, contactar con el Servicio Técnico de Sika ® para información adicional.
A continuación ejemplo de anchos de junta típicos entre elementos de hormigón para aplicaciones interiores considerando una capacidad de movimiento del 25 % según EN 15651-4:

Distancia entre las juntas	Ancho mínimo de junta	Profundidad mínima de junta
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

A contimuación ejemplo de anchos de junta típicos entre elementos de hormigón para aplicaciones exteriores considerando una capacidad de movimiento del 25 % según EN 15651-4:

Distancia entre las juntas	Ancho mínimo de junta	Profundidad mínima de junta
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Para más detalles sobre el diseño y cálculo de juntas consulte el documento, Sika® Design guidelines: Dimensionamiento de juntas de construcción.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

Ancho de Junta (mm)	Profundidad de la Junta (mm)	Longitud de la junta a sellar [m] por cada 600 ml
10	10	6 m
15	12	3.3 m
20	16	1.9 m
25	20	1.2 m
30	24	0.8 m

Material de Apoyo

Importante: Se debe utilizar cordón de espuma de polietileno de celda cerrada, Sikarod.

Tixotropía

0 mm (Perfil 20 mm, +50 °C) (EN ISO 7390)

Temperatura del Producto

+5 °C a +40 °C

Temperatura Ambiente

Entre 0 °C y +40 °C

Para aplicaciones a temperaturas inferiores a +5 °C, póngase en contacto con el servicio técnico de Sika.

Temperatura del Soporte

Entre 0 °C y +40 °C

Nota: La temperatura del sustrato debe ser +3 °C superior a la temperatura del punto de rocío y estar libre de escarcha y hielo.

Indice de Curado

Aprox: 3.5 mm/24 horas (+23 °C / 50 % r.h.)

Tiempo de Formación de Piel

Aprox: 50 minutos (+23 °C / 50 % r.h.)

Tiempo de Ejecución

Aprox: 40 minutes (+23 °C / 50 % r.h.)

INFORMACION DEL SISTEMA

Compatibilidad

- No mancha en un amplio rango de piedras naturales según ASTM 1248-04 / ISO 16938-1.
  Para confirmar la idoneidad, deben realizarse pruebas según ISO 16938-1/ ASTM 1248-04 antes de utilizarlo en piedras naturales y en la aplicación completa del proyecto.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

IMPORTANTE
Sustratos bituminosos, caucho natural o caucho EPDM
No utilizar el Producto sobre materiales de construcción que puedan lixiviar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el sellante.
Las imprimaciones son promotores de adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación / limpieza de la superficie de la junta.
Nota: Las imprimaciones también mejoran la adherencia a largo plazo de la junta sellada.
Pruebas de sustrato
Nota: Deben realizarse pruebas de adherencia en sustratos específicos del proyecto y acordarse los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para obtener consejos e instrucciones más detalladas, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.
El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, sellantes antiguos y revestimientos mal adheridos que puedan afectar a la adherencia del sellante.
El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellante durante el movimiento. Deben utilizarse técnicas de eliminación como cepillado con alambre, esmerilado, granallado u otras herramientas mecánicas adecuadas. Reparar todos los bordes de junta dañados con productos de reparación Sika adecuados. Todo el polvo, material suelto y friable debe ser completamente eliminado de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimación o sellante.
Cuando se corten con sierra las juntas en el sustrato. Después de serrar, todo el material de lechada debe ser eliminado y las superficies de las juntas deben dejarse secar.
Para una óptima adherencia, durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, tales como juntas en edificios de varias plantas, juntas sometidas a grandes esfuerzos, exposición a condiciones climáticas extremas, deben seguirse los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:
SUSTRATOS NO POROSOS
Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o azulejos esmaltados.
Raspar ligeramente la superficie con un estropajo abrasivo fino.
Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.
Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc.
Desbastar ligeramente la superficie con un estropajo abrasivo fino.
Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio.
Esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.
Aplicar Sika® Primer-3 N con brocha.
Sustratos de PVC.
Limpiar y pretratar con Sika® Primer-215 aplicado con brocha.
SUSTRATOS POROSOS
Hormigón de 2-3 días o húmedo mate (superficie seca)
.
Imprimar la superficie con Sika® Primer®-115 aplicado con brocha.
Hormigón, hormigón poroso, morteros y ladrillos.
Imprimar con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 aplicado a brocha.
Piedra reconstituida, moldeada o natural.
Se deben realizar pruebas preliminares para comprobar si la piedra experimenta migración de plastificante. Para una imprimación adecuada y evitar la migración del plastificante, contactar con el Servicio Técnico de Sika ® para más información.
ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 Y EN 13108-6)
El asfalto recién cortado o ya cortado debe tener una superficie de adherencia limpia con un mínimo del 50% de árido expuesto.
Imprimar la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 aplicado con brocha.
Nota: Para más detalles de los productos de imprimación o pretratamiento consulte la Hoja de Datos del Producto individual. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.

APLICACIÓN

IMPORTANTE
- Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en las Declaraciones de método, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.
- No utilizar para sellar juntas dentro y alrededor de piscinas.
- No exponga el producto a productos que contengan alcohol durante el periodo de curado ya que esto puede interferir con la reacción de curado.
- Aplique cinta adhesiva donde se requieran líneas de unión nítidas o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de pelado del Producto tras el acabado.
- Después de la preparación del sustrato requerida, insertar el cordon de espuma de soporte a la profundidad requerida.
- Imprime las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Evite una aplicación excesiva de imprimación para no provocar charcos en la base de la junta.
- El producto se suministra listo para usar. Prepare el

extremo del envase de lámina o cartucho, insértelo en la pistola selladora y coloque la boquilla. Extruya el producto en la junta asegurándose de que entra en contacto con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado.

- **No utilice productos para herramientas que contengan disolventes.** Tan pronto como sea posible después de la aplicación, aplique el sellante firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso.

Sobrepintado del sellante

El Producto se puede sobrepintar con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales. Sin embargo, primero se debe comprobar la compatibilidad de las pinturas mediante ensayos preliminares.

Se obtienen resultados óptimos cuando se deja curar completamente el sellante primero.

Los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del sellante y provocar el agrietamiento del revestimiento de pintura. Dependiendo del tipo de pintura utilizada, puede producirse la migración del plastificante, provocando que la pintura se vuelva "pegajosa" en la superficie.

Variaciones de color

Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del producto.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales que ninguna garantía expresa o tácita de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal, pueden ser inferidas de esta información o de cualquier recomendación escrita o asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de modificar los productos y la información sin previo aviso. Los derechos de propiedad intelectual sobre marcas, textos, imágenes y demás contenidos del sitio web pertenecen a Sika y deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicados en la página web oficial: www.pri.sika.com. Sika no asume responsabilidad por el contenido de sitios web externos vinculados desde nuestra página. El uso de este sitio web puede implicar la recopilación de datos personales; consulte nuestra Política de Privacidad para más información sobre el tratamiento de datos conforme a la legislación aplicable. En caso de discrepancia entre versiones en distintos idiomas, prevalecerá la versión en español. Las condiciones se rigen por la legislación aplicable en el país donde se comercializan los productos.

SIKA MBCC PUERTO RICO CORPORATION
Dirección: Road 183 Km 1.7 Tomas de Castro Caguas PR 00726
Dirección postal: PO Box 9778 Caguas PR 00725
Horario: Lunes a viernes 8am – 5pm
Teléfono: (787) 258-2737