BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-2c SL

SELLADOR ELÁSTICO DE ALTO DESEMPEÑO A BASE DE POLIURETANO, AUTONIVELANTE DE 2-COMPONENTES.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-2c SL es un sellador elástico de alta calidad a base de poliuretano de dos componentes. Su mecanismo de curado es químico en una consistencia autonivelante. Cumple con la norma **ASTM C-920**, **Type M**, **Grade P**, **Class 25**, **Uso T, NT, M, G, A, O, I.** Especificación federal TT-S-00227E, Tipo 1, Clase A.

USOS

• Se adhiere a la mayoría de los sustratos comúnmente encontrados en la construcción.
• Ideal para aplicaciones horizontales
• Está indicado para juntas de profundidad mínima de 6 mm (1/4").
• Ideal para el sellado de juntas horizontales.
• En condiciones sumergidas, como en canales o estanques de agua.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

• Resistente a carburantes.
• Capacidad para absorber movimientos de expansión y contracción de 50%.
• Al poseer un mecanismo de curado químico es posible elaborar juntas de más de 12 mm de profundidad.
• Alta elasticidad con una consistencia flexible, firme y durable.
• Alta resistencia al corte y desgarramiento.
• Gran adherencia a diversos substratos, sin necesidad de imprimación.
• Excelente propiedad autonivelante.
• Pintable.
• Resistente al agua, ácido diluídos y a las aguas servidas domiciliarias.
• Consistencia de autonivelación, fácil de aplicar en juntas horizontales.
• Fácil de mezclar.
• Se puede pintar con pinturas a base de agua, aceite y goma.
• Resistente a derrames de combustible de avión.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano.
Presentación	Unidad de 1,5 galones / 5.7 litros (A+B).
Color	Gris
Conservación	12 meses a partir de la fecha de fabricación en su envase original bien cerrado, bajo techo, en un lugar fresco y seco.
Condiciones de Almacenamiento	**Sikaflex®-2c SL** debe estar en un lugar seco con temperatura entre 4°C y 35°C.

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	40 ± 5	(21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D-2240**)

Resistencia a Tracción	175 PSI (12.3 kg / cm^2 aprox.)	(21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D 412**)
Elongación a Rotura	650 %	(21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D-412**)
Resistencia al Desgarro	100 lbs/in (17.86 kg/cm)	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D-624**)
Capacidad de Movimiento	±50%	(ASTM C 719)
Resistencia Química	Buena resistencia al agua, ácidos diluidos, alcalinos diluidos y aguas residuales residenciales. Consulte al servicio técnico para datos específicos.	
Resistencia a la Intemperie	Excelente	
Temperatura de Servicio	−40 °C a 75 °C	
Diseño de Juntas	El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm (¼ pulgada) y ≤ 35 mm (1 ½ pulgada). Se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8 (para excepciones, consulte la tabla a continuación). Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas. Para juntas más grandes, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika. Anchos de junta estándar para uniones entre elementos de concreto:	

Distancia conjunta (m)	**Mín. Ancho de la junta (mm)**	**Mín. profundidad conjunta [mm]**
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Dependiendo de las regulaciones locales, use el texto / las tablas resaltados en amarillo de acuerdo con las directrices de EE. UU.
Los selladores deben diseñarse con una profundidad de unión de no menos de ¼ "y no más de ½". Todos los selladores expuestos al tráfico deben tener una profundidad de ½ ”independientemente del ancho de la junta.

Adhesion in peel	**Fuerza de cáscara (concreto)**	**Pérdida de adherencia**	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**Fed Spec. TT-S-00227E**)
	13.61 Kg.	0 %	
Tensile stress at specified elongation	100 PSI (7 kg / cm² aprox.) a 100 %		(21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D 412**)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento

1 galón: Rendimiento en pies lineales

Ancho / Profundidad	**1/4"**	**3/8"**	**1/2"**
1/4"	307.9		
3/8"	205.3	136.8	
1/2"	153.9	102.6	77.0
3/4"	102.6	68.4	51.3
1"			38.5
1.25"			30.8
1.5"			25.7

Material de Apoyo	Utilice como fondo de junta espuma de polietileno de celda cerrada del diámetro adecuado.		
Temperatura Ambiente	40 °F (4 °C) a 100 °F (38 °C). El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento anticipado.		
Temperatura del Soporte	40 °F (4 °C) a 100 °F (38 °C). El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento anticipado.		
Tiempo de Curado	Tiempo de secado al tacto	6-8 horas	(**ASTM C 679**)
	Curadp final	3 días	
Tiempo de Aplicación	4 horas		(73 °F a (23 °C) y 50 % R.H.) (**TT-S-00227E**)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

LIMITACIONES

- El rendimiento del producto depende principalmente del buen diseño de la junta y de la forma de aplicación del sello.
- Mínima profundidad del sello 6 mm.
- La máxima expansión y contracción de la junta no debe exceder el 50% de ancho.
- El producto no cura al contacto con siliconas.
- Evite el contacto con alcohol y otros solventes durante el curado.
- Dejar curar por tres días antes de inmersión en agua.
- Evite la exposición a niveles superiores de 5 ppm de cloro.
- Evite mezclado excesivo del producto.
- No aplicar si existe riesgo de transmisión de vapor por la junta, ya que se pueden generar burbujas en el sello.
- No alisar con detergente o soluciones jabonosas.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:
El producto sin curar puede ser removido con un solvente apropiado.
El material curado sólo puede ser removido por medios mecánicos.

PREPARACION DEL SOPORTE

Preparación de la superficie:
Las superficies del sustrato donde se aplicará el producto, deben estar secas, limpias, sanas, libre de aceite, compuestos de curado y otros elementos que impidan una adecuada adherencia. La limpieza debe realizarse con métodos mecánicos. En sellado de juntas colocar un material de fondo **(SikaRod)** para evitar la adherencia a 3 caras.
Imprimación:

En general el uso de imprimante no es necesario. Sin embargo, si se requiere de una imprimación para mejorar la adherencia del substrato, se deberá utilizar **SikaPrimer- 210**. En la mayoría de los sustratos sólo se requiere de imprimación si el sello estará bajo inmersion de agua después de curado.
Consulte a nuestro Departamento Técnico el imprimante más adecuado. Sobre sustratos cuestionables, se deben hacer pruebas para determinar la necesidad de aplicar imprimante.

MEZCLADO

1. Vacíe el contenido total del componente "B" dentro del componente "A" y mezclar con un taladro de bajas revoluciones (400-600 rpm) y paleta adecuada para **Sikaflex**.
2. Mezcle por 3 - 5 minutos hasta alcanzar un color y consistencia uniforme.
3. A bajas temperaturas (menores a 10°C) mezcle parcializadamente, es decir, en el primer minuto mezcle mecánicamente la mitad superior de envase, luego raspe la parte inferior y mezcle por otro minuto, repita el proceso hasta obtener un color y consistencia uniforme. Evite el atrapamiento de aire durante la mezcla.
4. Además, es recomendable acondicionar los envases a una temperatura de aprox. 20°C.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

La temperatura debe estar entre 5°C y 38°C.
En los extremos del rango de temperatura, preacondicionar los envases a aproximadamente 20°C. Al utilizarlo como sello de juntas, aplicar el producto con pistola o espátula cuidando de no dejar aire atrapado. **Sikaflex-2c sl** se debe aplicar en las juntas cuando la ranura de la junta está en el punto medio de su expansión y contracción diseñadas. Para colocar, verter o extruir el grado SL (autonivelante) en una dirección y permitir que fluya y nivele según sea necesario. Coloque la boquilla de la pistola en la parte inferior de la junta y llene toda la junta. Manteniendo la boquilla en el interior del sellador, continúe con un flujo constante de sellador que preceda a la boquilla para evitar el atrapamiento del aire. Además, evite la superposición de sellador ya que esto también atrapa el aire. El espesor del sello debe ser por lo menos de 6 mm, la relación ancho:profundidad debe ser 2:1.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con **Sika® Remover-208** inmediatamente después de su uso. Se puede utilizar un solvente convencional. El material endurecido solo puede ser removido mecánicamente.Para limpiar la piel use **Sika® Cleaning Wipes-100.** Se puede utilizar agua y jabón.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales que ninguna garantía expresa o tácita de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal, pueden ser inferidas de esta información o de cualquier recomendación escrita o asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de modificar los productos y la información sin previo aviso. Los derechos de propiedad intelectual sobre marcas, textos, imágenes y demás contenidos del sitio web pertenecen a Sika y deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicados en la página web oficial: www.pri.sika.com. Sika no asume responsabilidad por el contenido de sitios web externos vinculados desde nuestra página. El uso de este sitio web puede implicar la recopilación de datos personales; consulte nuestra Política de Privacidad para más información sobre el tratamiento de datos conforme a la legislación aplicable. En caso de discrepancia entre versiones en distintos idiomas, prevalecerá la versión en español. Las condiciones se rigen por la legislación aplicable en el país donde se comercializan los productos.

SIKAMBOC PUERTO RICO CORPORATION
Dirección: Road 183 Km 1.7 Tomas de Castro Caguas PR 00726
Dirección postal: PO Box 9778 Caguas PR 00725
Horario: Lunes a viernes 8am – 5pm
Teléfono: (787) 258-2737