BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika Waterbar®/Cinta PVC V

Perfil de PVC para sello de juntas.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika Waterbar®/Cinta PVC V es una cinta especialmente formulada y fabricada a partir de PVC flexible (cloruro de polivinilo).
Sika Waterbar®/Cinta PVC V debe ser embebida en y a lo largo de la junta, para formar un diafragma hermético que previene el paso del agua a través de la junta.
Se ofrece una variedad de tamaños y perfiles para cumplir con diferentes aplicaciones para juntas sin movimiento. Versiones: V-10/V-15

USOS

Sika Waterbar®/Cinta PVC V es usada para sellar juntas sin movimiento en estructuras de concreto tales como:
- Plantas de tratamiento de agua y agua residual.
- Presas.
- Reservorios y acueductos.
- Muros de contención.
- Cimentaciones.
- Túneles y box culverts.
- Puentes.
- Contenedores y tanques.
- Losas de contrapiso.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- PVC de alta Calidad: más durable.
- Alta resistencia a la tensión y elongación.
- Flexibilidad.
- Adecuado para niveles altos de tensión y presión hidrostática.
- Múltiples venas; barreras impenetrables para migración de agua.
- Resistente a sustancias naturales del subsuelo agresivas para el concreto.
- Resistente diferentes productos químicos.
- No produce decoloración con el concreto o acción electrolítica.
- Se puede soldar para crear un selo continuo entre juntas.

CERTIFICADOS / NORMAS

Sika Waterbar®/Cinta PVC V cumple con el siguiente grupo de normas y/o especificaciones:
- Cuerpo de ingenieros de USA CRD-C 572.
- ACI 350 “Code Requirements for Environmental Engineering Concrete Structures”.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Cajas individuales: ▪ V-10 Rollo de 30m. ▪ V-15 Rollo de 30m.
Apariencia / Color	Cinta flexible/amarillo.
Conservación	No expira.
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar bajo techo para proteger de aceites, polvo y luz solar.

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	> 86	ASTM D2240

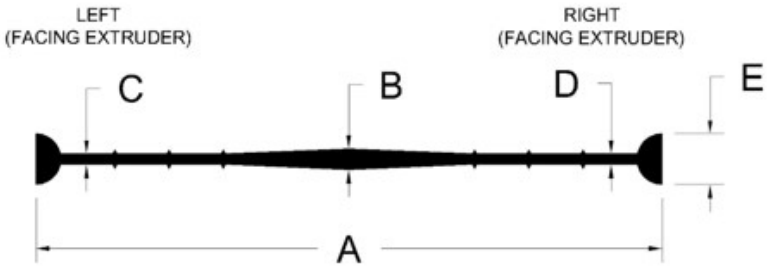
Módulo de Elasticidad a Tracción	> 50 kgf / cm²		ASTM D747
Elongación a Rotura	> 300% ±10		ASTM D638
Resistencia al Desgarro	> 15 MPa		ASTM D624
Efecto de Productos Químicos Líquidos, Incluyendo Agua	**Efecto de álcalis**		
	Cambio de peso	+ 0,25% - 0,10%	CRD-C 572
	Cambio de Dureza	± 5 Puntos	CRD-C 572

Tensile resistance	> 150 kgf / cm²	ASTM D638

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema

Perfil de Sika Waterbar®/Cinta PVC V:



- Sika Waterbar®/Cinta PVC V-10:

Tolerancia (mm)	Máxima (mm)	Nominal (mm)	Mínima (mm)	Cotas
+/- 2	102	100	98	**A**
+ 0,5/ - 0	4,7	4,2	4,2	**B**
+ 0,5/ - 0	2,5	2,2	2,2	**C / D**
+/- 1	9	8	7	**E**

- Sika Waterbar®/Cinta PVC V-15:

Tolerancia (mm)	Máxima (mm)	Nominal (mm)	Mínima (mm)	Cotas
+/- 2	152	150	148	**A**
+ 0,5/ - 0	5,5	5	5	**B**
+ 0,5/ - 0	3	2,5	2,5	**C / D**
+/- 1	13	12	11	**E**

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Ecología: Puede eliminarse de acuerdo con la legislación local.
Transporte: No peligroso.
Toxicidad: No tóxico.

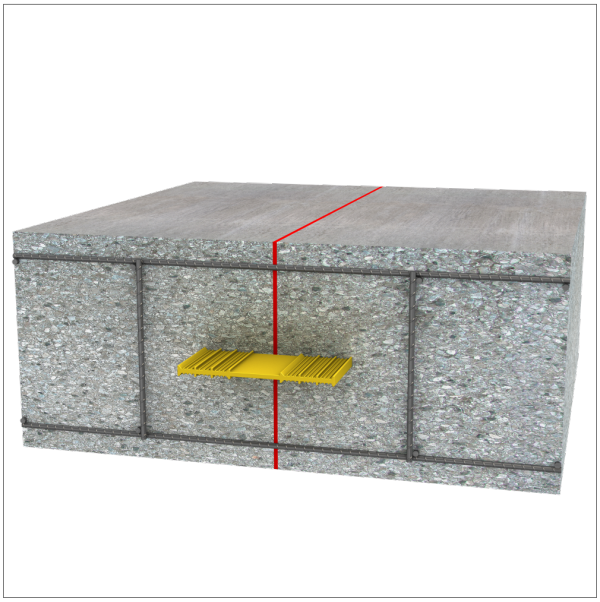
INSTRUCCIONES DE APLICACION

SELECCIÓN/ESCOGENCIA DEL PERFIL
Sika® sugiere los siguientes lineamientos básicos para la selección de los perfiles Sika Waterbar®/Cinta PVC V:

- Verificar si existe o no necesidades de resistencia química.
- Determinar el tipo de junta y los requisitos de movimiento de la junta.
- Identificar el tipo de material para un mejor desempeño.
- Definir el perfil y el tamaño (por nombre de producto, si es posible).
- Verificar los detalles de la junta de perfiles de diferentes tipos (considerar el uso de un único perfil a lo largo de las intersecciones para simplificar.
- Definir los detalles / accesorios para transiciones e intersecciones.
- Especificar el método adecuado para garantizar o asegurar el correcto posicionamiento del perfil Sika Waterbar®/Cinta PVC V (consultar el departamento técnico para más información.

TIPOS DE PERFILES
Juntas sin movimiento – juntas de construcción:
Las juntas sin movimiento por lo general tienen 100% de acero de refuerzo a lo largo de la junta, y se expone a la junta a un movimiento mínimo o nulo. Los perfiles planos sin bulbo central son ideales para juntas sin movimiento.

Perfil de instalación



APLICACIÓN

Fijación a encofrado
Los perfiles Sika Waterbar®/Cinta PVC V deben ser instalados antes del vertido del concreto, para asegurar su adecuado posicionamiento y la consolidación del concreto alrededor del perfil.
Asegúrese que la mitad del perfil sea posicionado de tal forma que quede dentro del primer vaciado del concreto y la otra mitad quede en el segundo vaciado. La línea central del perfil debe estar alineada con el centro de la junta.
La Sika Waterbar®/Cinta PVC V se deberá sostener firmemente en la posición requerida para prevenir movimientos o perdida de alineación, durante el vertido del concreto.

Fijación a armadura
Los ganchos de sujeción incluidos en el empaque, permite fijar la cinta a los aceros de refuerzo. Para esto se deberá usar alambres que permitan amarrar los ganchos de sujeción de la cinta con los aceros de refuerzo, y así asegurar que las Sika Waterbar®/Cinta PVC V no se desplacen durante el vaciado del concreto.

Colocación del concreto (Primera etapa)
Sika Waterbar®/Cinta PVC V realiza su función solo si ambos lados están bien embebidos en el concreto. Evite la formación de panales de abeja vibrando con cuidado el concreto.
La consistencia del concreto en sí no debe ser ni demasiado plástica ni demasiado rígida, y el agregado debe estar bien gradado. La colocación del concreto fresco cerca de Sika Waterbar®/Cinta PVC V requiere cuidado, ya que de lo contrario se verá obligado a salir de su posición por la presión del concreto fresco, es decir, los extremos se doblarán. Para evitar esto, la misma presión del concreto debe estar presente en ambos lados del Waterbar.

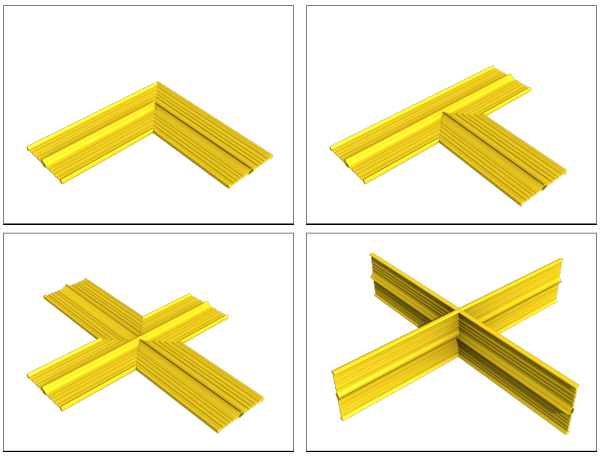
Colocación del concreto (Segunda etapa)
La remoción del encofrado próximo al perfil Sika Waterbar®/Cinta PVC V debe hacerse con cuidado. El extremo embebido del Sika Waterbar®/Cinta PVC V debe revisarse minuciosamente en busca de vacíos y repararse si es necesario.

Soldadura
Para realizar la soldadura se debe hacer de manera uniforme y simultanea acercando los extremos a la plancha a una temperatura entre 200°C - 300°C. Es importante usar una fuente indirecta de calor para este procedimiento, ya que la exposición directa al fuego puede alterar la composición química del PVC y resultar en una soldadura deficiente.
Cuando se haya derretido aproximadamente 2 mm - 3 mm de cada extremo del perfil, remueva rápidamente los extremos de la plancha e inmediatamente presione los extremos entre sí, manteniéndolos debidamente alineados. Se debe asegurar presionando hasta que los dos extremos se fundan y se enfríen. Permita que los empalmes se enfríen naturalmente. La temperatura de fusión se debe mantener uniforme para evitar la quema o carbonización del material, por esta razón se debe hacer con una fuente de energía y voltaje reducida y evite trabajar con extensiones o cables muy largos.
La experiencia ha demostrado que los empalmes especiales (como eles, tes y cruces) son difíciles de lograr en obra. Algunas veces los empalmes especiales requieren de equipos y herramientas especiales que pueden ser difíciles de operar en campo. Por lo tanto, se recomienda que los empalmes sean prefabricados y en campo se limite a empalmes simples de un perfil con otro. De esta forma se puede asegurar la calidad del sistema. El uso de la **Plancha para Soldar Cinta Sika PVC** es indispensable para garantizar la uniformidad de fundición de la cinta y por ende lograr uniformidad en las uniones.
Los empalmes que se consideran inaceptables incluyen los siguientes detalles:

- Resistencia a tensión inferior al 80% de la resistencia del perfil.
- Desalineación de los bulbos o de las venas superiores a 1,58 mm.
- Falla en la soldadura superficial superior a 1,58mm o 15% del espesor del perfil considerar la menor medida.
- Desalineaciones que reducen la sección transversal del perfil en más del 15%.
- Porosidades visibles en la soldadura.
- Burbujas o soldadura inadecuada.
- Separaciones visibles en el empalme cuando se dobla en ángulo agudo una vez se haya enfriado la soldadura.
- Material quemado o carbonizado.

Uniones especiales:

- “L” horizontal y vertical
- “T” horizontal y vertical
- “Cruz” horizontal y vertical



RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales que ninguna garantía expresa o tácita de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal, pueden ser inferidas de esta información o de cualquier recomendación escrita o asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de modificar los productos y la información sin previo aviso. Los derechos de propiedad intelectual sobre marcas, textos, imágenes y demás contenidos del sitio web pertenecen a Sika y deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicados en la página web oficial: www.pri.sika.com. Sika no asume responsabilidad por el contenido de sitios web externos vinculados desde nuestra página. El uso de este sitio web puede implicar la recopilación de datos personales; consulte nuestra Política de Privacidad para más información sobre el tratamiento de datos conforme a la legislación aplicable. En caso de discrepancia entre versiones en distintos idiomas, prevalecerá la versión en español. Las condiciones se rigen por la legislación aplicable en el país donde se comercializan los productos.

SIKA MBCC PUERTO RICO CORPORATION
Dirección: Road 183 Km 1.7 Tomas de Castro Caguas PR 00726
Dirección postal: PO Box 9778 Caguas PR 00725
Horario: Lunes a viernes 8am – 5pm
Teléfono: (787) 258-2737