BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur-Combiflex® SG-10 M

Sistema de sellado de juntas de alto rendimiento

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur-Combiflex® SG-10 M es un sistema de alto rendimiento para el sellado de grietas y juntas de construcción, juntas de dilatación (con movimiento) y juntas de unión o grietas. El sistema permite altos y variables niveles de movimiento en una o más direcciones, manteniendo un sellado hermético y de alta calidad.
El sistema Sikadur-Combiflex® SG-10 M consiste en una cinta impermeable flexible de poliolefina modificada (FPO) y un adhesivo epoxi especial con propiedades de alta adhesión de la línea Sikadur®.

USOS

Sellado de juntas y fisuras en estructuras tales como:
- Túneles y alcantarillas.
- Centrales hidroeléctricas.
- Plantas de tratamientos de aguas residuales.
- Sótanos y subsuelos.
- Estructuras de retención de aguas.
- Depósito de agua potable.

Sellado de:
- Juntas de movimiento.
- Juntas constructivas.
- Juntas entre elementos pasantes.
- Fisuras.
- Entre elementos constructivos donde se espera una diferencia de asentamiento

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alta adherencia entre la cinta y el adhesivo, no se requiere activación en obra.
- Fácil y rápido de instalar.
- Adecuado para superficies de hormigón secas y húmedas.
- Extremadamente flexible
- Buen desempeño en un amplio rango de temperaturas.
- Excelente adhesión a varios materiales y diferentes sustratos.
- Resistente a la intemperie y al agua.
- Resistente a los rayos UV.
- Resistente a la penetración de raíces.
- Buena resistencia a gran variedad de productos químicos.
- Es un sistema versátil adaptable a detalles de juntas dificultosas.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Hygiene Institut: Ensayo N° K-178989-09, idoneidad para contacto con agua potable según KTW-Guideline of the Federal Environment Agency (UBA), Julio 2009
- Evaluación de la resistencia a la penetración de raíces según CEN/TS 14416.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	▪ Cinta preformada de poliolefina modificada flexible (FPO) ▪ Adhesivo de resina epoxídica
Presentación	El Sistema Sikadur-Combiflex® SG-10 M está compuesto por: ▪ Rollos de Cinta Combiflex® SG-10 M: Espesor: 1 mm Ancho: 15 cm Largo: 25 metros lineales en rollo. ▪ Juegos de Sikadur®- 31 Normal. De 1 kg. y de 6 kg. De 2 componentes (A+B) listo para usar
Apariencia / Color	Cinta Combiflex® SG-10 M: Membrana flexible de color gris claro con cinta central de enmascarar roja para facilitar la aplicación en juntas de dilatación. Sikadur®- 31 Normal: Pasta de color gris claro.
Conservación	Cinta Combiflex® SG-10 M: 12 meses desde la fecha de producción Sikadur®- 31 Normal: 12 meses desde la fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	Cinta Combiflex® SG-10 M: En envases originales bien cerrados y no deteriorados, en lugar fresco y seco. Si el rollo se abrió y está sin protección, debe utilizarse dentro de los 2 meses. Sikadur®- 31 Normal: En envases originales y sellados, sin abrir, en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C.

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Penetración de Raíces	Pasa (cinta Combiflex® SG-10 M)	(CEN/TS 14416)
Resistencia a Tracción	> 12 N/mm² (cinta Combiflex® SG-10 M)	(EN 12311-2)
Elongación	> 650 %	(EN 12311-2)
	Máxima elongación permanente permisible: <10 % ancho de cinta no adherida	
	Nota: Para mayores movimientos, colocar la cinta Combiflex® SG-10 M doblándola en forma de omega dentro de la junta.	
Resistencia al Desgarro	> 50 N/mm (cinta Combiflex® SG-10 M)	(EN12310-2)
Resistencia de la Unión	> 300N/50 mm (cinta Combiflex® SG-10 M)	(EN 12316-2)
	> 400N/50 mm (cinta Combiflex® SG-10 M)	(EN 12317-2)
Doblado en frio	Pasa (cinta Combiflex® SG-10 M) Sin fisurarse a -40 °C	(EN 495-5)
Reacción al Fuego	Euroclase E (cinta Combiflex® SG-10 M)	(EN ISO 11925-2, clasificación EN 13501-1)
Resistencia Química	Sistema Sikadur-Combiflex® SG: Cinta Combiflex® SG-10 M adherida al sustrato con Sikadur®- 31 Normal **A largo plazo:** Agua, agua de cal, agua cemento, agua de mar, soluciones salinas, aguas residuales domésticas, bitúmen (según EN 1548), revestimiento bituminoso en emulsión (posibles manchas), etc. **Temporalmente:** Combustibles ligeros, diesel, álcalis diluidos y ácidos minerales, etanol, metanol, petróleo, etc. Estas indicaciones de resistencia química se pueden usar para determinar la idoneidad del sistema de sellado.	

	Para otras resistencias químicas específicas a corto plazo, por favor consultar con el Departamento Técnico de Sika.
Resistencia a la Intemperie	Desgaste Artificial de la cinta Combiflex® SG-10 M: 7500 h pasa (EN ISO 4892-2/-3)
Estanqueidad al agua	6 bar / 72 h (EN 1928-B) Comportamiento bajo presión hidroestática
Temperatura de Servicio	-40 °C mín. a +60 °C máx

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

Sistema Sikadur-Combiflex® SG-10 M

a) Cinta Combiflex® SG-10 M: 1 ml por metro lineal

b) Sikadur®- 31 Normal por metro lineal:

Ancho de cinta	Espesor de la cinta	Consumo
15 cm	1 mm	Aprox. 1,0 Kg/ml

*El consumo del adhesivo puede variar dependiendo de las condiciones de la superficie (rugosidad, etc.)

Temperatura del Soporte

(Dentro de los limites de aplicación de Sikadur®- 31 Normal)

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema

El Sistema Sikadur-Combiflex® SG está compuesto por Combiflex® SG-10 M cinta impermeable de Poliolefina flexible modificada (FPO) y Sikadur®- 31 Normal
Nota: La configuración del sistema tal como se describe debe ser totalmente cumplido en su totalidad y no se puede cambiar o modificar.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Hoja Técnica de Sikadur®-31 Normal.

LIMITACIONES

- Si la junta va a estar sometida a presión de agua, la cinta debe tener algún apoyo en la junta. Se recomienda colocar espuma de polietileno o un sellador de juntas tipo Sikaflex®
- En caso de exposición a presión negativa del agua la Cinta Combiflex® SG-10 M debe quedar asegurada con una placa de acero sujeta en uno de los laterales.
- Límite sin apoyo: En el caso de juntas de 2 cm a +20ºC y una carga hidrostática máxima de 0,5 bar se debe utilizar cinta de 2 mm de espesor.
- De colocarse una capa bituminosa sobre el Sistema Sikadur-Combiflex® SG, la temperatura de la mezcla caliente no deberá exceder los +180°C hasta un máximo de 5 cm de espesor. Hasta 1 cm de espesor, la temperatura máxima podrá ser de +220ºC. De ser necesario, aplicar el bitumen en capas, esperando su enfriamiento entre las capas.
- La Cinta Combiflex® SG-10 M deberá estar protegida de daños mecánicos.
- La Cinta Combiflex® SG-10 M no puede estar conectada a las membranas tipo Sikaplan WT y Hypalon (por Ej. Sikadur-Combiflex) mediante soldadura con aire caliente.
- El adhesivo Sikadur®- 31 Normal puede ser recubierto con una pintura epoxi. En este caso, no alisar el adhesivo con detergente. Si el tiempo de espera entre la aplicación del adhesivo y su recubrimiento es mayor a los 2 días, el adhesivo deberá ser cubierto con arena de cuarzo en exceso inmediatamente después de la aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

Hormigón, piedra, mezcla, revoques:
El sustrato debe estar limpio, libre de aceite, grasa, lechada o partículas flojas. La edad mínima del hormigón debe ser entre 3-6 semanas, dependiendo de las condiciones ambientales.

Acero de construcción (Construction Steel 37, V2A-Steel (WN 1.4301):
Limpio, libre de aceite, grasa y escamas de óxido.

Poliéster, epoxi, cerámica, vidrio:
Limpio, libre de aceite y de grasa.

PREPARACION DEL SOPORTE

Hormigón, piedra, mezcla, revoques:
Estos sustratos deben estar preparados mecánicamente, por Ej., por limpieza con chorro abrasivo, para estar libres de lechada de cemento, hormigón dañado, tratamientos o recubrimientos antiguos aplicados sobre la superficie, y luego se debe remover toda partícula floja o friable para obtener una superficie libre de contaminantes, de poros abiertos y texturada

Acero de construcción:
Limpieza con chorro abrasivo o mediante un medio mecánico equivalente seguido de una aspiración completa / remoción total del polvo. Evite las condiciones de punto de rocío durante la aplicación.

Poliéster, epoxi, cerámica, vidrio:
Generar rugosidad ligera o aspereza con abrasivo leve y luego aspirar por completo / remover el polvo totalmente.

No aplicar sobre sustratos tratados con aceite siliconado o con silicona (agente desmoldante). Evite las condiciones de punto de rocío durante la aplicación

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Mezclado: Seguir las indicaciónes mencionadas en la hoja técnica del producto Sikadur®- 31 Normal

Comprobar la integridad de la cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 M para asegurar que no haya ningún daño provocado durante el transporte o almacenamiento, quitar la sección dañada si es necesario.

Aplicación de la cinta:

1. Limpiar la superficie de la cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 M con un paño limpio. Utilizar agua para la limpieza.
   Nota: No se requiere activación en el lugar.
2. Antes de la aplicación del adhesivo Sikadur®- 31 Normal, colocar cinta de enmascarar sobre la junta o grieta y en ambos lados externos al área de aplicación.
3. Aplicar Sikadur®- 31 Normal a ambos lados de la junta o grieta. El espesor de la capa de adhesivo debe ser de 1 a 2 mm y al menos de 4 cm de ancho a cada lado de la junta o grieta.
4. Quitar la cinta de enmascarar de la zona central de la junta de dilatación o grieta antes de la colocación de la cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 M.
5. Aplicar la cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 Mmientras el adhesivo esté fresco, dentro del tiempo abierto del mismo. Presione la cinta de manera firme con rodillo para evitar dejar aire ocluido. El adhesivo debe brotar en ambos lados de la cinta 5 mm aprox.
   Nota: Para la instalación en juntas de dilatación o grietas mayores a 1 mm, el centro de la cinta debe dejarse libre para permitirle deformarse. Para juntas de grandes movimientos, colocar la cinta con forma de omega o bucle/fuelle dentro de la junta. Al sellar juntas de construcción o grietas inferiores a 1 mm de ancho, la cinta puede ser completamente cubierta con Sikadur® - 31 Normal, el cual también otorgará protección mecánica. En este caso la Cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 M debe ser aplicada con la franja roja del medio girada hacia abajo.
6. Capa superior de Adhesivo: Una vez que la primera capa de Sikadur®-31 Normal se encuentre levemente endurecida, y ya habiendo sido colocada la cinta, aplicar la capa superior del adhesivo en un espesor de aprox. 2 mm sobre la cinta y sobresaliendo a ambos lados de la misma.
7. Retirar la tira central de color rojo y la cinta de enmascarar por ambos lados para garantizar un aspecto limpio y preciso. Una vez comenzado el proceso de endurecimiento del adhesivo, se puede alisar la capa superior con un cepillo mojado en detergente diluido.
   Nota: No utilizar detergente si se debe aplicar algún recubrimiento.

Unión de la cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 M:
Las cintas a soldar con aire caliente se deben superponer 4 a 5 cm preparando previamente ambas superficies de contacto con un lijado. Los parámetros de soldadura, tales como la velocidad y la temperatura deberán establecerse mediante pruebas realizadas en el lugar, antes de comenzar los trabajos de soldadura.

La soldadura manual en el área de superposición, se lleva a cabo en 3 pasos:
1. Punteo de soldadura en la superposición
2. Pre-soldadura. Soldar en la zona posterior del solape, un área de superposición de 20 mm (utilizando una boquilla de 20 mm).
3. Soldadura final: Soldar el solape restante, pasando el rodillo a una distancia de 20 mm paralelo a la salida del aire de la boquilla del soldador. Pasar el rodillo a presión sobre la costura.
   Nota: Los solventes, tales como Sika® Thinner no mejoran las propiedades de soldadura. Configuraciones básicas de temperatura de soldado: 360 - 420°C

Conexión de la Cinta Combiflex® SG con Sika Waterbars® Perfil Elástico de PVC Tipo AR (únicamente para juntas de construcción):
La cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 M debe superponerse con el perfil Sika Waterbars® tipo AR por al menos el ancho de la cinta.
Limpiar la cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 M con un paño seco.
Limpiar el perfil Sika Waterbars® con Sika® Thinner y dejar secar.
- Aplicar una capa de imprimación Sika® Primer-215 (Consultar la Hoja Técnica del Producto).
- Unir la cinta Sikadur-Combiflex® SG-10 M con Sika Waterbars® utilizando el adhesivo sellador Sikaflex®-11 FC Plus en una capa de 1 - 3 mm de espesor.
- Recubrir las áreas de contacto con una espátula con Sikaflex®-11 FC Plus

Ante cualquier duda, consultar con el Departamento Técnico de Sika.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales que ninguna garantía expresa o tácita de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal, pueden ser inferidas de esta información o de cualquier recomendación escrita o asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de modificar los productos y la información sin previo aviso. Los derechos de propiedad intelectual sobre marcas, textos, imágenes y demás contenidos del sitio web pertenecen a Sika y deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicados en la página web oficial: www.pri.sika.com. Sika no asume responsabilidad por el contenido de sitios web externos vinculados desde nuestra página. El uso de este sitio web puede implicar la recopilación de datos personales; consulte nuestra Política de Privacidad para más información sobre el tratamiento de datos conforme a la legislación aplicable. En caso de discrepancia entre versiones en distintos idiomas, prevalecerá la versión en español. Las condiciones se rigen por la legislación aplicable en el país donde se comercializan los productos.

SIKA MBCC PUERTO RICO CORPORATION
Dirección: Road 183 Km 1.7 Tomas de Castro Caguas PR 00726
Dirección postal: PO Box 9778 Caguas PR 00725
Horario: Lunes a viernes 8am – 5pm
Teléfono: (787) 258-2737