BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-221

Sellador adhesivo multipropósito con amplio rango de adherencia

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA

Base química		Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)		Blanco y negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	dependiendo el color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos [A]
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	 24 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil		12 meses [B]

CQP = Proceso Corporativo de Calidad

[A] 23 °C / 50 % r.h.

[B] almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 es un adhesivo/sellador de poliuretano monocomponente multipropósito que presenta excelente adherencia a una amplia variedad de sustratos, como metales, imprimantes metálicos y recubrimientos de pintura (sistemas bicomponentes), así como materiales cerámicos y plásticos.
Es adecuado para la realización de sellos elásticos permanentes.

VENTAJAS

- Excelente adherencia a una amplia variedad de sustratos
- Resistente al envejecimiento
- Puede lijarse y pintarse
- Cumple con la norma EN45545-2 R1/R7 HL3
- No corrosivo
- Bajo olor

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-221 presenta excelente adherencia a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para la realización de sellos elásticos permanentes. Los sustratos compatibles incluyen metales, imprimantes metálicos y recubrimientos de pintura (sistemas bicomponentes), así como materiales cerámicos y plásticos.
Es ideal para aplicaciones de sellado interior y uniones simples.
Se recomienda consultar al fabricante y realizar pruebas sobre los sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-221 en materiales susceptibles a fisuración por esfuerzo.
Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia.
Se deben realizar ensayos con los sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica.
A bajas temperaturas, el contenido de humedad en el aire suele ser menor, por lo que la reacción de curado se desarrolla más lentamente (ver diagrama 1).

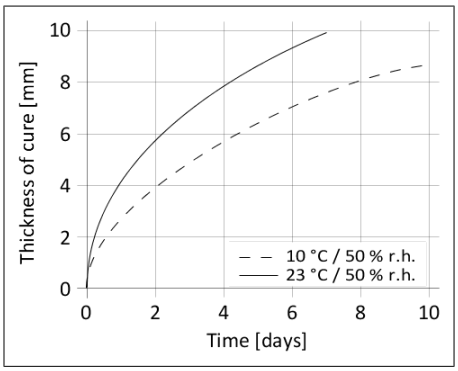


Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-221

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-221 es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; presenta resistencia temporal a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales o animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, alcoholes glicólicos, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas concentradas ni a los disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.
El tratamiento de superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es fundamental para garantizar una unión duradera.
Las recomendaciones para la preparación de superficies pueden consultarse en la versión vigente de la Tabla de Pretratamientos Sika® correspondiente.
Tenga en cuenta que dichas recomendaciones se basan en la experiencia práctica y, en todo caso, deben verificarse mediante ensayos sobre los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-221 puede aplicarse entre 5 °C y 40 °C (temperatura ambiental y del producto); sin embargo, deben considerarse las variaciones en la reactividad y en las propiedades de aplicación.
La temperatura óptima tanto para el sustrato como para el sellante se encuentra entre 15 °C y 25 °C.
Sikaflex®-221 puede procesarse mediante pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo.
Para obtener asesoría sobre la selección y configuración del sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El perfilado y acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellante.
Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N.
Cualquier otro agente de acabado debe evaluarse previamente para verificar su idoneidad y compatibilidad antes de su uso.

Eliminación

El Sikaflex®-221 sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos utilizando Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado.
Una vez curado, el material solo puede retirarse por medios mecánicos.
Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas limpiadoras, como Sika® Cleaner-350H, o un limpiador industrial para manos junto con agua.
No utilice disolventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-221 puede pintarse una vez formada la piel superficial. Si la pintura requiere un proceso de horneado, se obtiene el mejor desempeño dejando que el sellante cure completamente antes de pintar. Las pinturas base poliuretano monocomponente (1C-PUR) y base acrílica bicomponente (2C-acrílica) suelen ser adecuadas.
Todas las pinturas deben probarse previamente mediante ensayos bajo condiciones reales de fabricación.
La elasticidad de las pinturas suele ser inferior a la del sellante, lo que podría provocar fisuras en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como guía general.
El Departamento Técnico de Sika Industry puede proporcionar asesoría específica para aplicaciones particulares previa solicitud.
Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Datos de Seguridad (SDS)
- Tabla de Pretratamientos Sika®
- Guía general para poliuretanos monocomponentes
- Lineamientos generales para pegado y sellado con Sikaflex® monocomponente

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos presentados en este documento estan basados en ensayos de laboratorio. Los datos de medidas actuales pueden variar debido a circunstancias mas allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y asesoría relacionada con el transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la hoja de seguridad vigente que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos, así como otros datos relacionados de seguridad.

NOTA LEGAL

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: dom.sika.com.

SIKA MBCC PUERTO RICO CORPORATION
Dirección: Road 183 Km 1.7 Tomas de Castro Caguas PR 00726
Dirección postal: PO Box 9778 Caguas PR 00725
Horario: Lunes a viernes 8am – 5pm
Teléfono: (787) 258-2737